

发布版本号：2016 年（第四版）

精华制药集团股份有限公司 2016年度环境报告



发布日期：2017 年 2 月

编制单位：精华制药集团股份有限公司

精华制药集团股份有限公司

2016年度环境报告

一.董事长致辞

随着人类社会的进步，工业文明和科学水平的发展，人类对资源的不合理开发与利用，带来了一系列的环境与气候问题。自 1972 年，联合国在瑞典首都斯德哥尔摩召开人类会议以来，环境保护已经成为全世界的共识。中国政府在 1998 年签署了人类第一部限制各国温室气体排放的国际法案《京都议定书》，为应对全球气候变化做出了不懈的努力。2012 年的多哈气候变化大会，中国从能源安全保障、环境污染控制、资源禀赋限制，以及落实“生态文明”和“美丽中国”的战略方向角度，表明国内节能减排需要更强的力度和雄心。环境污染和气候变化是人类面临的重要问题，全球各地出现极端天气和环境污染的报道不绝于耳，2015 年新《环保法》的实施，是中国政府对于节能减排的鲜明态度和履职尽责的具体表现，也是中国企业负责任的行动指南。

精华制药集团股份有限公司地址在港闸经济开发区兴泰路 9 号，是公司行政办公所在地和制剂生产厂区。精华制药集团股份有限公司于 2007 年 9 月进行了股份制改造，2010 年 2 月，在深交所中小板成功上市，股票代码：精华制药 002349。作为高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业，公司的全体员工按照遵守法规、保护环境、防治污染、持续改进的方 针要求，开展环境管理等方面的工作：1. 国家法律、产品法规是本企业每一个员工必须遵守和履行的义务；2. 大自然（环境）是人类最大、最宝贵的财富，保护环境是我们每个人的

义务；3.生产全过程中，不断引进新工艺，配备先进的设施，以节约、保护环境、防治污染、节能减排作为首要任务；4.持续改进自身的环境行为，做守法的上市公司。

为了实现公司的环境方针，我们制定了以下目标：固体废物分类收集、分类处置、危废委托有资质单位处置；洁净厂房环境空气洁净度达标，符合 2010 版 GMP 规范要求；不发生火灾、爆炸及环保污染事故。为了贯彻环境方针，采取以下措施：通过管理评审确定环境方针的实施情况，是否在持续适宜性方面得到满足；根据环境方针制定公司和各部门的目标、指标，并通过管理评审检查环境目标的实施情况；通过办公例会、专题学习、宣传栏及其他方式，加深各部门员工对环境方针的认识、理解与沟通；通过文件的方式使环境方针便于相关方获取，让相关方了解和认同公司一体化管理体系的承诺；环境方针需要修改时按原制定和审批程序进行。

随着可持续发展战略的不断深化，环保新标准的实施，治理污染的标准和要求将进一步提高。精华制药集团股份有限公司将履行对社会的承诺和责任，也希望通过 2016 年度环境报告编制工作，强化公司员工的环保意识，自觉保护环境，让社会公众了解精华制药集团股份有限公司在环境保护方面的努力，让公司全体利益相关者理解、支持，保护我们共同生活的家园。

二.企业基本信息

精华制药集团股份有限公司由原南通中诚制药有限公司（南通中药厂）变更、重组南通制药总厂（南通制药厂、南通制药二厂）优质资源，并吸收民营资本南通综艺投资有限公司以及自然人投资设立。

2010 年 2 月在深交所中小板挂牌上市，股票简称：精华制药，证券代号：002349。集团公司旗下全资和控股公司有：精华制药集团南通有限公司、江苏森萱医药化工股份有限公司、南通森萱药业有限公司、如东东力企业管理有限公司、上海苏通生物科技有限公司、江苏金丝利药业有限公司、保和堂亳州制药有限公司、陇西保和堂药业有限责任公司、南通药业有限公司、南通季德胜科技有限公司等，参股公司有：江苏万年长药业有限公司、中美福源生物技术（北京）有限公司等。注：其中如东东力企业管理有限公司实际经营主体为东力（南通）化工有限公司，以下报告中关于如东东力企业管理有限公司的相关数据均来自东力（南通）化工有限公司。

公司已有五十多年的制药历史，开业以来一直是中国政府主导型的制药企业。如今，作为一家综合性的现代化 GMP 制药有限公司，正成为国家在原料药、医药中间体和西药与中成药制剂生产销售和研发方面的主力企业，并涉足生物医药领域。公司有中西药品种 200 余种。中药产品主要有享誉海内外的传统名牌中药季德胜牌季德胜蛇药片、南通牌王氏保赤丸、宁宁牌正柴胡饮颗粒、汉方传奇的大柴胡颗粒，以及国家中药保护品种固本咳喘片、晕可平糖浆、金荞麦片等，这些中药品种都有着广泛的历史背景及深厚的文化底蕴。原料药主要有国内产销最大的苯巴比妥、扑米酮、氟尿嘧啶、保泰松，以及氟胞嘧啶、吡罗昔康、替诺昔康、丙硫氧嘧啶等。公司原料药产品已有四个获得欧洲 COS 证书，两个产品通过了美国 FDA 现场审计。公司严格按照 GMP 要求组织生产，药品质量严格执行中国药典或欧洲药典、英国药

典、美国药典标准。

公司秉承“聚天地精华、制传世良药”的经营理念，始终贯彻“尊重生命、促进健康”的质量方针，竭诚为社会提供安全、有效、稳定的产品和优质的销售服务，为人类的健康事业做贡献。

精华制药集团股份有限公司本部于 2014 年 10 月份通过了 ISO14001 环境管理体系认证，2016 年 10 月份通过了第二次复审。精华制药集团南通有限公司于 2015 年 11 月份通过 ISO14001 环境管理体系认证，2016 年 10 月份通过了第一次复审。

三.环境管理情况

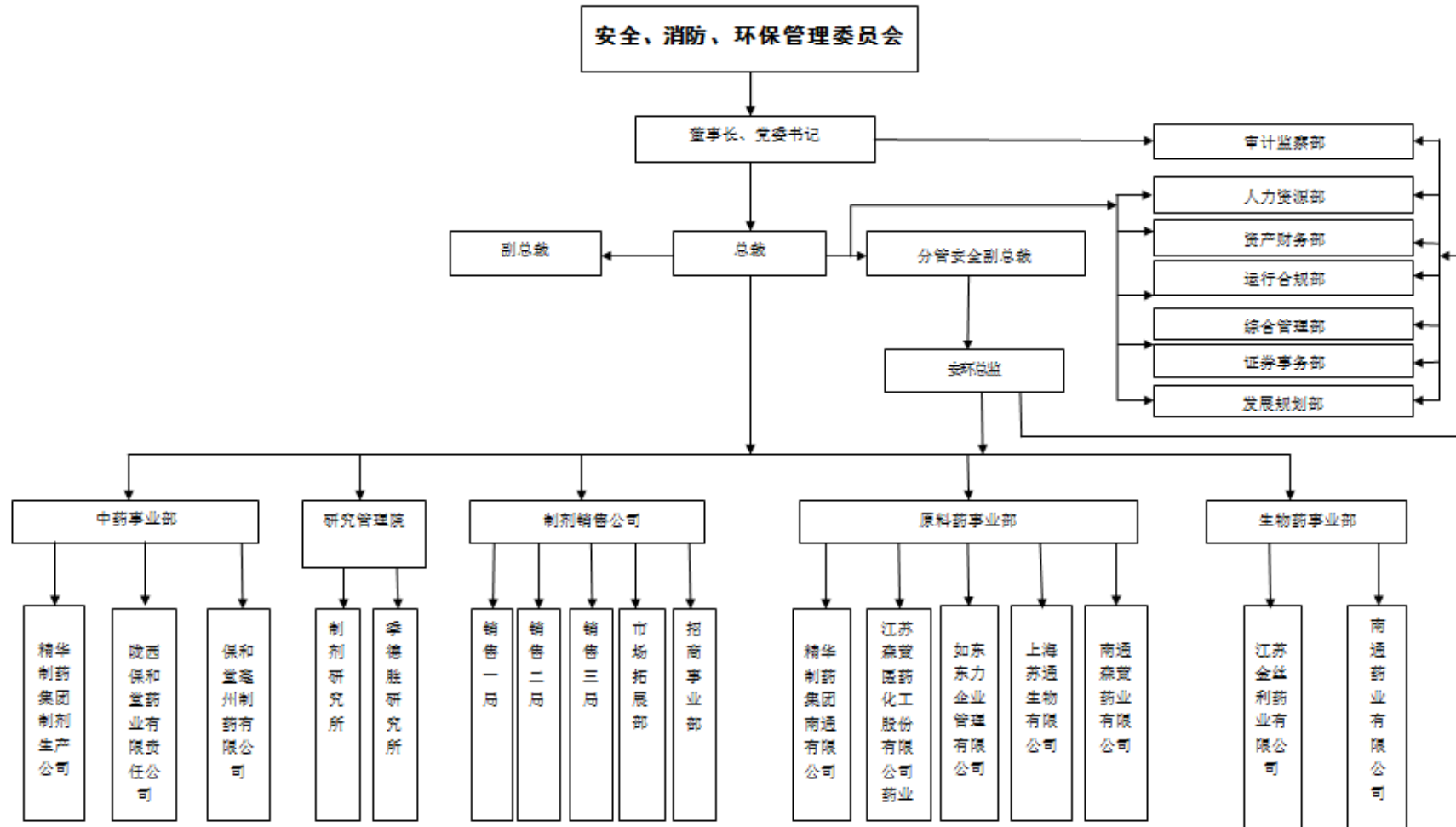
（一）环保理念

按照“信守合同、保证质量、用户至上、信誉第一和遵守法规、保护环境、防止污染、持续改进”的质量、环境方针，开展质量及环境管理等方面的工作，并通过采取相关措施贯彻实施质量、环境方针，遵守现行相关质量、环境方面的法律法规及其他要求的承诺。

（二）公司环境管理组织结构

精华制药集团股份有限公司环境管组织结构图（详见下图）

精华制药集团股份有限公司安全、消防、职业卫生、环保管理网络图



(三) 公司环境管理制度

序号	名称
1	环保管理工作条例
2	环境保护工作委员会工作职责
3	环保管理考核细则
4	环境保护责任状
5	环境因素识别与评价控制程序
6	污水处理系统操作程序
7	环保装置运行管理制度
8	排放口管理制度
9	“三废”月报编制处理程序
10	环境监测中心管理程序
11	关于加强危险废物管理的补充规定
12	COD _{Cr} 监测操作规程

(四) 公司环境管理培训情况

精华制药集团股份有限公司高度重视环保教育与宣传，多年来，公司每年均安排人员参加国家、省、市环境保护管理部门组织的专项培训。同时公司也将全员环保知识培训列入公司年度教育培训计划，并按计划进行培训与考核。

四、重大环境问题的发生情况

精华制药集团股份有限公司及其子公司能结合国家有关环保法律、法规，以及各级环保主管部门的规章制度、管理条例，建立和健全各项有关的环保管理制度并编制和落实了企业的环境风险预案。报告期内，精华制药集团股份有限公司及其子公司 2016 年度未受到过环保部门的行政处罚及罚款，没有发生过重特大环境污染事故，也没有发生因环保问题群体上访事件，能够严格遵守国家各项环保法律、法规。

五、相关法律法规执行情况

（一）环境影响评价及“三同时”制度执行情况

精华制药集团股份有限公司及其子公司严格执行“三同时”制度，所有建设项目均开展了环评并获得了相应环保部门的批复，环评执行率 100%。

精华制药集团股份有限公司及其子公司新、改、扩项目的“环境影响评价”与“三同时”执行情况见表 5-1。

表 5-1 企业环境影响评价和“三同时”制度执行情况

企业名称	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态	备注
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准时间	附件编号		
精华制药集团股份有限公司生产分公司	退城进郊实施 GMP 改造		南通市环保局	/	2000.10.31		南通市环保局	2003.12.24	—	投产	
	迁址暨“GMP”技术改造	浸膏、干浸膏；片剂；胶囊剂；颗粒剂；糖浆剂；散剂；丸剂；口服液；酒剂	南通市环保局	/	2001.2.15	浸膏、干浸膏 2200 t/a；片剂 2 亿片/年；胶囊剂 5000 万粒/年；颗粒剂 800 t/a；糖浆剂 250 t/a；散剂 3 t/a；丸剂 30 t/a；口服液 1000 万支/年；酒剂 30 t/a					
	王氏保赤丸扩产增效及功能创新、金荞麦胶囊（片剂）正柴胡饮颗粒（合剂）技术改造项目	王氏保赤丸；金荞麦胶囊；金荞麦片剂；正柴胡饮颗粒 8；正柴胡饮合剂	南通市环保局	通环表发 [2008]01 号	2008.1.10	王氏保赤丸 21 t/a；金荞麦胶囊 72 t/a；金荞麦片剂 57 t/a；正柴胡饮颗粒 887.5 t/a；正柴胡饮合剂 625 t/a	南通市环保局	2014.4.8	—	投产	
精华制药集团南通有限公司	原料药及医药中间体搬迁项目	替诺昔康、吡罗昔康、丙硫氧嘧啶、氟胞嘧啶、扑米酮、苯巴比妥、保泰松、氟尿嘧啶、酒石酸苯甲曲秦	南通市环保局	通环管 [2011]063 号	2011.7.11	替诺昔康 3t/a、吡罗昔康 60t/a、丙硫氧嘧啶 30t/a、氟胞嘧啶 60t/a t/a、扑米酮 40t/a、苯巴比妥 500t/a、保泰松 450t/a、氟尿嘧啶 150t/a、酒石酸苯甲曲秦 2t/a	南通市环保局	2013.12.26	—	正常生产	
	二期项目	卡培他滨	南通市环保局	通环管 [2015]013 号	2015.2.3	35 吨/年	南通市环保局	2016.5.23	通行审批 (2016) 322 号	生产	
精华制药集团南通有限公司	氟胞嘧啶	氟胞嘧啶	南通市环境保护局	通环管 (2015) 013 号	2015.2.3	150 吨/年	南通市环	2016.5.23	通行审批 (2016) 322	停产	

企业名称	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态	备注
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准时间	附件编号		
							保局		号		
	阿托伐他汀钙	阿托伐他汀钙	南通市环保局	通行审批(2016)781号	2016.12.9	200 吨/年				在建	
	保泰松钙	保泰松钙	南通市环保局	通行审批(2016)781号	2016.12.9	100 吨/年				在建	
	非那西丁	非那西丁	南通市环保局	通行审批(2016)781号	2016.12.9	400 吨/年				在建	
	索非布韦	索非布韦	南通市环保局	通行审批(2016)781号	2016.12.9	10 吨/年				在建	
江苏森萱医药化工有限公司	醚类、酯类、醇钠、氨基酸系列产品项目	醚类 a: 酯类; 醇钠; 氨基酸系列	泰兴市环保局	—	2003.6.23	醚类 320 t/a; 酯类 184 t/a; 醇钠 4000 t/a; 氨基酸系列 18 t/a	泰兴市环保局	2007.12.10		投产	
	3000 吨/年甲醇钠甲醇溶液、50 吨/年苯(苳)基噁唑烷酮、50 吨/年羟甲(乙)基噻唑项目	甲醇钠甲醇溶液、苯(苳)基噁唑烷酮、羟甲(乙)基噻唑	泰兴市环保局	—	2006.9.16	甲醇钠甲醇溶液 3000 t/a、苯(苳)基噁唑烷酮 50 t/a、羟甲(乙)基噻唑 50 t/a	泰兴市环保局	2007.11.30		投产	
江苏金丝利药业有限公司	整体搬迁工程	冻干粉针剂	宜兴市环境保护局	宜环发(2013)20	2013/3	冻干粉针剂 3000 万支/年	宜兴市环保局	2014.10	(2014)环监(验收)第(079)号	投产	

企业名称	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态	备注
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准时间	附件编号		
保和堂亳州制药有限公司	中药饮片生产线	中药饮片	亳州市环保局	亳环监[303]号	2012年11月5日	小型	亳州市环保局	2014.6.13	亳环验[2014]10号	生产	
	无硫加工生产线	亳州道地中药材	亳州市环境保护局	亳{2016}18号	2016年3月11日	120亩	---	-----	-----	在建	---
陇西保和堂药业有限责任公司	当归党参无硫加工生产线	当归、党参、	定西市环境保护局	定环发[2015]288号	2015年9月9日	年可加工各类中药材10000吨	陇西县环境保护局			在建	
东力(南通)化工有限公司		甲基胂40%水溶液	南通市环境保护局	通环管[2007]42号	2007.6.8	1000	南通市环境保护局	2009.10.20	通环验[2009]0098号	运行	
	年产1500吨甲基胂项目	甲基胂40%水溶液		通环管[2010]018号	2010.3.3	1500		2011.2.10	通环验[2011]0016号	运行	
	年产600吨异戊酰氯项目	异戊酰氯		通环管[2011]112号	2011.12.19	600		2014.1.2	通环验[2014]0001号	运行	

企业名称	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态	备注
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准时间	附件编号		
	年产 600 吨医药中间体	3- (2,2,2-三甲基胍) 丙酸甲酯溴盐		通环管 [2014]026 号	2014.1.24	300		2016.2.4	通行审批 [2016] 119 号	运行	
		3- (2,2,2-三甲基胍) 丙酸甲酯硫酸盐				100				运行	
		3- (2,2,2-三甲基胍) 丙酸盐二水合物				200				运行	

（二）污染物达标排放情况

1、废水处理设施

各厂区废水处理设施情况：

（1）精华制药集团股份有限公司生产分公司

精华制药集团股份有限公司所辖生产分公司有东西两个厂区，现各有废水处理设施一套，设计处理能力为 1500t/d，污水处理设施采取 UBF（上流式污泥床—过滤器）+ICEAS（间歇循环延时曝气系统）处理系统，最终污水处理站出水中污染物浓度能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准。废水处理后排入港闸经济开发区污水处理厂深度处理，经进一步处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级排放标准后排放至长江。

（2）精华制药集团南通有限公司（如东）

精华制药集团南通有限公司废水处理设施包括废水预处理设施及废水站。

废水预处理设施工艺流程：车间高浓废水经精馏回收大量有机溶剂后进入 MVR 高效蒸发除盐，产生的废水进入废水站处理。

废水站废水处理工艺流程：车间高浓废水先进入调节池后通过提升泵进入铁碳微电解池和 FT 氧化后进入沉淀池去除部分沉淀物后与低浓废水进行混合后先后进入 UASB 池、PACT 池、水解酸化池、接触氧化池进行生化反应去除大部分的污染物后进入沉淀池物料沉降，最后进入外排池外排往工业污水处理厂处理。

（3）江苏森萱医药化工有限公司

该厂外排废水包括生产废水、清洗废水、冷却水排水、锅炉弃水和生活污水。

生产废水来源于苯乙基酯、乙醇钠、甲醇钠、苯基丙二酸二乙酯、L-天冬酰胺等产品的生产过程，废水中含有氯化钠、乙醇钠、甲醇钠、乙醇、甲醇、氯化铵、氨、尿素、乙酸、天冬氨酸等组分；清洗废水中也含有少量的原料组分。这部分废水经处理后排入长江，废水中主要污染物符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准要求。

生活污水经净化装置处理后用于农灌等。

锅炉弃水经中和、沉淀后符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准要求，随冷却水冷却一起排入长江。

两套废气处理装置, 主要工艺为：碱水喷淋+光化学氧化。

（4）保和堂亳州制药有限公司

污水→格栅井→均合池→调节池→初沉池→酸化池→SBR 池→沉淀池→排放口→达标排放

从沉淀池在处理→污泥干化场做固化物作有机肥运出，渗漏液回流到格栅井进行循环式工作。

（5）江苏金丝利药业有限公司

生产废水通过厌氧+MDR 处理达标排放。

（6）东力（南通）化工有限公司

公司产生的污水通过 pH 调节、Fenton 氧化、混凝反应、斜管沉淀、A/O 处理后，废水达到三级排放标准后排入园区污水处理厂

进行深度处理。

(7) 陇西保和堂药业有限责任公司

污染物处理设施工艺流程采用“分流治理的方法进行处理”，主要设计工艺为“格栅+调节池+混凝沉淀+升流气浮+ABRG 厌氧+A/O 好氧+二沉池+过滤脱色”的处理工艺进行处理，处理后的污水符合：《中药类制药工业污染物排放标准》（GB21906-2008）中的一级标准。污水处理设施正在建设中。

(8) 南通森萱药业有限公司

该项目产生的废水主要是生产废水、设备清洗废水、尾气吸收废水、地面清洗废水和生活污水等，采取分质处理。生产工艺废水采用吹脱（去除废水中的易挥发物质）+二效蒸发除盐的预处理工艺处理，再与其他废水一并接入精华制药南通公司厂区废水处理系统处理达接管要求后，接管至园区凯发新泉水务（南通）有限公司集中处理。

主要废水处理设施运行情况详见表 5-2。

表 5-2 废水处理设施运行情况一览表

污染类型	厂区	装置	主要环保设施 (类型/工艺)	处理效率 (%)	建成 时间	与主体 设施的 同步运 转率
废 水	精华制药集团 股份有限公司生产分 公司	南通精华制药有限 公司（西厂区）废 水预处理站	UBF+ICEAS	COD: 90%; BOD ₅ : 90%; SS80%	2002 年	100%
	精华制药集 团南通有限 公司	废水站	物化+生化	87.8	2012.9	100%
				93.1	2012.9	100%
				82.1	2012.9	100%
		MVR	高效蒸发	90	2013.12	100%
	江苏森萱医 药化工有限 公司	废水预处理站	厌氧+低浓度调节中 和+EGSB 厌氧+HCR 反应+二级好氧池+ 生物接触氧化+沉淀 +气浮	COD、SS、 石油类 100%	2009	100%
	保和堂亳州 制药有限公 司	污水处理设施	间歇活性污泥处理法 SBR	100%	2014.05	100%
	江苏金丝利 药业有限公 司	UASD	厌氧	100	2014/10	100%
		膜处理法	MDR	100	2014/10	100%
	东力化工有 限公司	芬顿氧化+絮凝沉 淀一体化装置	芬顿氧化+絮凝沉淀	85	2013.12	100%
陇西保和堂 药业有限责 任公司	污水处理站	ABRG 厌氧+A/O 好氧		在建		
南通森萱药 业有限公司	精华制药集团南通 有限公司的废水站	物化+生化		未生产		

2、废气处理设施

(1) 精华制药集团股份有限公司生产分公司

西厂区废气处理系统包括提取车间粉尘单机除尘装置一套（排气筒高度为 15 米）；东厂区废气处理系统包括药物粉碎、混合和包装等环节的粉尘除尘装置六套（排气筒高度为 15 米）。

(2) 精华制药集团南通有限公司一如东

废气处理设施包括车间楼顶废气吸收塔及废气焚烧炉。废气吸收塔分为有机气体吸收塔及无机酸性气体吸收塔。有机气体通过水喷淋吸收及活性炭吸附后统一收集进入废气焚烧炉集中焚烧处理。无机酸性气体通过碱喷淋吸收后直接排放。

废气焚烧炉工艺流程：待处理有机废气进入蓄热室 1 的陶瓷蓄热体（该陶瓷蓄热体“贮存”了上一循环的热量），陶瓷蓄热体放热降温，而有机废气吸热升温，废气离开蓄热室后以较高的温度进入氧化室。有机废气在氧化室中由 VOC 氧化升温或燃烧器加热升温至氧化温度 820℃，使其中的 VOC 成分分解成二氧化碳和水。废气在氧化室中焚烧，成为净化的高温气体后离开氧化室，进入蓄热室 2（在前面的循环中已被冷却），放热降温后排出，而蓄热室 2 吸收大量热量后升温（用于下一个循环加热废气）。净化后的废气先后进入冷却塔及碱液洗涤塔去除 SO₂ 及氯化氢，经烟囱排入大气。

(3) 江苏森萱医药化工有限公司

甲醇钠车间设液体吸收塔装置二套（排气筒高度均为 45 米）；锅炉房燃烧废气设烟气脱硫除尘处理装置一套（排气筒高度为 45

米)。

(4) 东力(南通)化工有限公司

各车间产生废气通过冷凝法+吸收法, 处理合格后达标排放, 吸收的饱和溶液送至焚烧炉焚烧。

(5) 南通森萱药业有限公司

该项目产生的废气主要为各工艺产生的有机废气、酸碱废气。含卤素的有机废气收集后通过二级活性炭吸附装置处理后排放, 无机酸性废气通过碱液喷淋处理后排放, 碱洗废气通过酸液喷淋处理后排放, 该项目拟设 2 座高度 15m 的排气筒; 其余有机废气经收集后通过水喷淋预处理(含尘有机废气经布袋除尘+水喷淋)后接入精华制药公司厂区 RTO 装置焚烧(尾气经碱喷淋)后高空排放。

主要废气处理设施运行情况详见表 5-3。

表 5-3 主要废气处理设施运行情况一览表

厂区	装置	主要环保设施 (类型/工艺)	处理效率 (%)	建成 时间	与主体 设施的 同步运 转率
精华制药 集团股份 有限公司 生产分公 司	单机除尘器	滤布除尘	99.5%	2002 年	99%
	水基式除尘器			2002.8	100
	乙醇尾气吸收装置	水喷淋	99	2014.9	100
精华制药 集团南通	FQ-318601	碱喷淋	90	2012.9	100%
	FQ-318602	水喷淋	99	2012.9	100%
	FQ-318603	碱喷淋+次氯酸钠 喷淋	99	2012.9	100%
	FQ-318604	碱喷淋	90	2012.9	100%
	FQ-318605	碱喷淋	90	2012.9	100%
	FQ-318606	活性炭吸附+水喷 淋	90	2012.9	100%

有限公司	FQ-318607	碱喷淋	90	2012.9	100%
	FQ-318608	水喷淋	99	2012.9	100%
	FQ-318609	碱喷淋	90	2012.9	100%
	FQ-3186010	活性炭吸附+水喷淋	90	2012.9	100%
	FQ-3186011	布袋除尘	90	2012.9	100%
	FQ-3186012	二级碱喷淋	90	2012.9	100%
	RTO	碱喷淋	90	2015.7	100%
江苏森萱医药化工有限公司	废气处理装置	三级冷凝+水吸收	99%	2015.5	100%
		碱水喷淋处理+光微波氧化处理+活性炭吸附	95%	2015.5	100%
		水吸收+活性炭吸附	95%以上	2015.5	100%
		湿式除尘+碱水脱硫	99%	2015.5	100%
东力（南通）化工有限公司	甲基胍废气处理装置（一车间）	冷凝法+吸收法	80	2008.5	100%
	甲基胍废气处理装置（二车间）	冷凝法+吸收法	80	2010.3	100%
	异戊酰氯废气处理装置	吸收法	95	2013.5	100%
	焚烧炉烟气处理装置	喷淋急冷+干式反应+布袋除尘+碱液喷淋+雾水分离	80	2013.5	100%
	米曲胍废气处理装置	冷凝法+吸收法	98	2014.8	100%
	甲基胍废气处理装置（三车间）	冷凝法+吸收法	80	2016.5	100%
保和堂亳州制药有限公司	集气罩、捕尘罩	——	100%	2013.11	100.0%
南通森萱药业有限公司	废气处理装置			在建	

3、主要噪声及环保治理措施

主要噪声源为各厂区内生产设备，具体见表。

表 5-4 企业主要噪声源及防治设施一览表

厂区	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台数(台套/)	设施噪声 dB	效果
精华制药集团股份有限公司生产分公司	粉碎	粉碎机、除尘机	2	65-82	采取独立设置的隔音措施
	清洗	滚筒式洗药机	1	65-82	减少作业时间
	罗茨风机	罗茨风机	1	65-82	采取独立设置的隔音措施
精华制药集团南通有限公司	车间	离心机	73	80	厂房隔声、减震
	车间	反应釜	117	75	厂房隔声、减震
	公用工程	冷冻压缩机	5	80	厂房隔声、减震
江苏森萱医药化工有限公司	BDH 精制	离心机	5	75	安装消声器、采用密闭隔声墙、安装消声器等隔声措施
	缩合反应	反应锅	54	75	
	甲醇钠	冷却塔	9	80	
	二氧六环	循环喷射真空泵	9	80	
	苯乙基酯	循环水水泵	8	80	
东力(南通)化工有限公司	生产车间	真空泵	40	53/47	达标
	焚烧炉间	空压机	2	56/47	达标

4、污染物排放情况

2016 年度各公司大气、水污染物排放达标情况，以及厂界噪声达标情况见表 5-5、表 5-6、表 5-7、表 5-8。

表 5-5 企业有组织废气污染物排放情况

厂区	年度	采样点名称	污染物名称	执行标准	排放标准 (mg/m ³)	监测值 (mg/m ³)	达标情况	附件编号	
精华制药集团股份有限公司生产分公司	2016	车间排口	粉尘 1#布袋除尘器排气口	粉尘	《大气污染物综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 2 中的二级标准	120	13.5	达标	(2016)化监 (环境)字第 (152)号
			粉尘 2#布袋除尘器排气口	粉尘		120	12.2	达标	
			粉尘 3#布袋除尘器排气口	粉尘		120	11.4	达标	
			粉尘 4#布袋除尘器排气口	粉尘		120	13.2	达标	
			粉尘 5#布袋除尘器排气口	粉尘		120	14.3	达标	
			粉尘 6#布袋除尘器排气口	粉尘		120	13.5	达标	
			粉尘 7#除尘器排气口	粉尘		120	13.8	达标	
江苏森萱医药化工有限公司	2016	蒸汽锅炉废气排放口	二氧化硫	《环境空气标准》 (GB3095-2012)	900	124.3	达标	JSGHEL 2016035	
精华制药集		气体焚烧炉	氯化氢	GB14554- 93, GB16297-1996	190	0.06	达标		
			NH ₃		65	0.05	达标		
			甲醇		40	0.0015	达标		
			乙醇		70	0.0015	达标		
			硫化氢		--	0.1	达标		
			氯化氢		100	1.2	达标		
			甲醇		--	0.1	达标		
			乙醇		120	35.4	达标		
			氯化氢		25	0.53	达标		
			DMF		--	0.05	达标		

厂区	年度	采样点名称	污染物名称	执行标准	排放标准 (mg/m ³)	监测值 (mg/m ³)	达标情况	附件编号
团南通有限公司	2016		甲醇		--	0.1	达标	(2016)化监 (环境)字第 (053)号
			甲苯		--	0.01	达标	
			醋酸		120	0.13	达标	
			甲醇		--	0.1	达标	
			乙醇		120	0.781	达标	
		固废焚烧炉	NH ₃	GB18484-2001	80	1.5	达标	
			异丙醇		7	0.07	达标	
			二甲苯		4	0.041	达标	
东力(南通)化工有限公司	2016	FQ-302407	异丙醇	(GB16297-1996) 表 2 二级标准	227	未检出	达标	E16110041 及 EDD36I010509
			甲苯		40	未检出	达标	
			乙醇		318	0.4	达标	
			甲醇		190	0.8	达标	
			丙烯酸甲酯		12.5	未检出	达标	
			氯化氢		100	1.36	达标	
			二氧化硫		550	未检出	达标	
		FQ-302405	二氧化硫	(GB18484-2001) 表 3	200	0.0354	达标	
			氮氧化物		500	73	达标	
			烟尘		80	6.8	达标	
			二噁英		0.5	0.0043	达标	
		FQ-302403	甲醇	(GB16297-1996) 表 2 二级标准	190	1.0	达标	

表 5-6 企业无组织废气污染物排放情况

厂区	年度	采样点名称	污染物名称	执行标准	排放标准 (mg/m ³)	监测值(mg/m ³)	达标情况	附件编号
精华制药集团股份有限公司生产分公司	2016	厂界周边	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准	0.232~0.352	0.350	达标	(2016)化监(环境)字第(152)号
江苏森萱医药化工有限公司	2016	八圩村	二氧化硫	《环境空气标准》(GB3095-2012)	20-60	0.008	达标	JSGHEL 2016035
			二氧化氮	《环境空气标准》(GB3095-2012)	40	0.014	达标	JSGHEL 2016035
			可吸入颗粒 (PM10)	《环境空气标准》(GB3095-2012)	40-70	0.010	达标	JSGHEL 2016035
精华制药集团南通有限公司	2016	厂区周边	甲醇	GB14554-93, GB16297-1996	0.06	12	达标	(2016)化监(环境)字第(053)号
			甲苯		0.0015	2.4	达标	
			二甲苯		0.0015	1.2	达标	
			硫化氢		0.001	0.06	达标	
			氯化氢		0.07	0.2	达标	
			颗粒物		0.26	1	达标	
			氨气		0.04	1.5	达标	
			乙酸乙酯		0.05	0.1	达标	
			丙酮		0.01	0.8	达标	
			正己烷		0.13	4	达标	

			非甲烷总烃		0.24	4	达标	
			二氧化硫		0.007	0.4	达标	
			氮氧化物		0.005	0.12	达标	
			锡		0.1	0.24	达标	
江苏金丝利药业有限公司	2016	厂区	硫化氢	/	0.06	0.018	达标	NST20161122015
东力（南通）化工有限公司	2016	厂界下风向	臭气浓度	（GB14554-93）表 1 中二级新改扩建标准	20	18	达标	（2016）恒安（气）字第（141）号

表 5-7 企业废水污染物排放情况

厂区	年度	排放口编号	污染物名称	执行排放标准编号	排放标准限值(mg/L)	监测值(mg/L)	达标情况	附件编号
精华制药集团股份	2016	WS-1号	COD	GB8979-1996	500	81.5	达标	（2016）化监（环境）字第（152）号

厂区	年度	排放口编号	污染物名称	执行排放标准编号	排放标准限值(mg/L)	监测值(mg/L)	达标情况	附件编号
有限公司生产分公司		WS-2号	COD	GB8979-1996	500	425	达标	(2016)化监(环境)字第(152)号
江苏森萱医药化工有限公司	2016	1	CODcr	《江苏省化学工业主要水污染物排放标准》(DB32/939-2006)	80	71	达标	JSGHEL2016035
			pH		6-9	6.92	达标	
			SS		70	56	达标	
			色度		50	10	达标	
精华制药集团南通有限公司	2016	WS-318601	COD	CJ343-2010, GB8978-1996	500	314	达标	(2016)化监(环境)字第(053)号
			氨氮		45	18.5	达标	
			总磷		8	1.3	达标	
			硫化物		1	0.005	达标	
			总锌		5	0.25	达标	
			AOX		8	0.015	达标	
			全盐量		6000	1410	达标	
氯苯	1	0.002	达标					
江苏金丝利药业有限公司	2016	排口	PH	《污水综合排放标准》	6-9	7.80	达标	NST20161122015
			COD		≤500	<10	达标	
			氨氮		≤35	1.05	达标	
			总磷		≤8	0.06	达标	

厂区	年度	排放口编号	污染物名称	执行排放标准编号	排放标准限值(mg/L)	监测值(mg/L)	达标情况	附件编号
			总氮	GB8978-1996 中表 2 的三级标准	--	5.28	达标	
			SS		≤400	13	达标	
东力（南通）化工有限公司	2016	WS-302401	COD	（GB8978-1996）表 4 中三级标准	500	20	达标	E16110041
			pH		6-9	7.26	达标	
			盐分		6000	649	达标	
			氨氮		35	18.6	达标	
			总磷		8	0.72	达标	
保和堂亳州制药有限公司	2016	001 号	pH	《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906—2008）	6~9	8.26	达标	自测
			COD		100	76.8	达标	
			悬浮物（SS）		50	33.8	达标	
			BOD ₅		20	14.3	达标	
			氨氮		8	7.1	达标	

表 5-8 企业噪声排放情况

年度	监测位置		昼间噪声范围	昼间噪声标准限值	夜间噪声值范围	夜间噪声标准限值	达标情况	执行噪声标准编号	附件编号
2016	精华制药集团股份有限公司生产分公司	厂区周界	53.4-57.3 dB(A)	65dB(A)	--	--	达标	GB12348-2008	(2016)化监(环境)字第(152)号
2016	江苏森萱医药化工有限公司	东、南、西、北厂界外 1 米	56.2-58.5	50-70	45.4-47.3	40-55	达标	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	JSGHEL2016435
2016	精华制药集团南通有限公司	(C1)	53.2	65	50.9	55	达标	GB12349-2008	(2016)化监(环境)字第(053)号
		(C2)	56.7	65	52.2	55	达标		
		(C3)	57.4	65	51.1	55	达标		
		(C4)	58	65	54.2	55	达标		
		(C5)	54.1	65	49.6	55	达标		
		(C6)	58.2	65	51.6	55	达标		
		(C7)	57.2	65	50.4	55	达标		
		(C8)	54.6	65	48.9	55	达标		
2016	江苏金丝利药业有限公司	车间四周	56.6-58.4	57.22dB(A)	/	/	达标	GB12348-2008	NST20161122015
2016	东力(南通)化工有限公司厂界外四周		52-56	65	46-47	55	昼夜均达标	(GB12348-2008) 3 类标准	E16110041

由上表可以看出，2016 年度各厂区设施运行良好，气污染物、水污染物、噪声均能达标排放。

重金属排放达标情况：

精华制药集团股份有限公司及其下属子公司生产过程中不涉及重金属物质。

(三) 危险废物及一般工业固体废物排放情况

一般工业固废主要为：

精华制药集团股份有限公司生产分公司的中草药渣（西区）、一般固废（东区）和员工生活垃圾。均由南通市港闸区环卫所统一处置。

危险废物主要为：

江苏森萱医药化工有限公司的污水处理污泥、精馏残渣等危险废物委托泰兴市福昌固废处理有限公司。

2016 年度各公司的工业固体废物和危险废物按规范要求有效处置，具体处置情况见表 5-9 及表 5-10。

公司涉及的废弃危险化学品均按照《废弃危险化学品污染环境防治办法》进行合规处理。

表 5-9 一般工业固体废物处置

年度	企业名称	工业固体废物处置(t/a)					
		名称	产生量	贮存（暂存）情况	处置量	处置去向	处理率
2016	精华制药集团股份有限公司生产公司	药渣、生活垃圾	959.2	0	959.2	港闸区环卫清运	100%
2016	精华制药集团南通有限公司	生活垃圾	150	0	150	园区统一处理	100%
2016	江苏森萱医药化工股份有限公司	生活垃圾	25	0	25	收集后交由环卫部门统一处置	100%
		锅炉燃烧灰渣	2800	0	2800	用于农肥	100%

		及湿式除尘灰渣					
2016	江苏金丝利药业有限公司	滤膜	20 公斤	集中堆放	--	宜兴市凌霞固废处置有限公司	--
2016	东力（南通）化工有限公司	生活垃圾	35t	0	35t	园区环卫	100%
2016	保和堂亳州制药有限公司	药屑	30t	良好	30t	亳州市谯城区环卫所	100%

表 5-10 危险固体废物处置

年度	企业名称	工业固体废物处置(t/a)					
		名称	产生量	贮存（暂存）情况	处置量	处置去向	处理率
2016	江苏森萱医药化工股份有限公司	精馏残渣 (HW11)	9.24	4.47	4.77	送泰兴市福昌科技有限公司处置	51%
		污泥 (HW40)	9.13	7.07	2.06	送泰兴市福昌科技有限公司处置	22%
2016	精华制药集团南通有限公司	脱色残渣	139.3	104.4	81.3	如东大恒危险废物处理有限公司	43.8%
		水处理污泥	76.3	84	126.6	如东大恒危险废物处理有限公司	60.1%
		蒸馏残液	75.3	1	75.3	自行焚烧	98.7%
		焚烧残渣	58.7	74.4	181.1	南通惠天然固体废物填埋有限公司	70.9%
		废酸	0	0	0	--	--
		硫化氢吸收液	27.9	0	28.8	自行焚烧	100%
2016	江苏金丝利药业有限公司	废有机溶剂	800 公斤	收集后统一贮存在危险废物库	--	宜兴市凌霞固废处置有限公司	--
2016	东力（南通）化工有限公司	废包装袋	0.482t	0.382t	0.65t（包含 2014 年的量）	如东大恒危险废物处理有限公司	--

		炉渣、飞灰	1.498t	1.498t	0	/	--
--	--	-------	--------	--------	---	---	----

(四) 清洁生产实施情况

2016 年度，精华制药集团股份有限公司及其他下属子公司在清洁生产方面，进一步巩固 2014 年度的清洁生产实施方案，各企业尚未进行新轮清洁生产审核。

(五) 环境风险管理体系建立和运行情况

为有效应对突发环境事件，完善应急管理机制，提高企业应对突发环境事件的能力，迅速有效的控制和处置可能发生的突发环境事件，从而将突发环境事件对人员、财产和环境造成的损失降至最小程度、最大限度地保障企业、社会和人民群众的生命财产安全及环境安全，维护社会稳定，针对生产过程可能出现的突发环境事故，精华制药集团股份有限公司及其各子公司均制定较为完善的《突发环境事件应急预案》，组建了事故应急救援队伍，应急救援设备、设施齐全。2016 年，精华制药集团股份有限公司及其各子公司都按照预案组织了演练，并对预案进行了相应的修改完善。

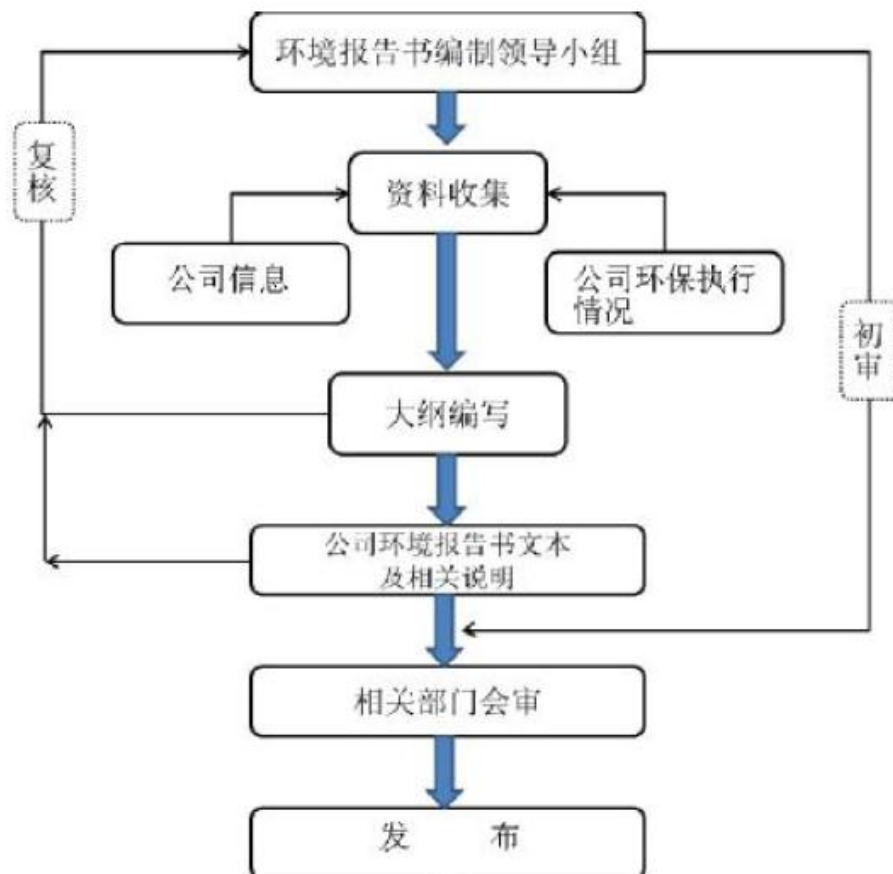
六、编制说明

(一)本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

- 1、本报告由精华制药集团股份有限公司运行合规部编制；
- 2、本报告书的报告期间为：2016 年 1 月 1 日至 2016 年 12 月 31 日。

(二)本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告根据《环境信息公开办法(试行)》编制，编制流程及审核运转流程为：



(三)意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

1、来函咨询地址：

精华制药集团股份有限公司

江苏省南通市港闸经济开发区兴泰路9号

邮政编码： 226005

2、联系方式：

联系人：沈燕娟

电话：0513-85609170

传真：0513-85609115

电子邮箱：syj@jhoa.net

七、结语

本报告参照国家环保部《上市公司环境信息披露指南》、《企业环境报告书编制导则》以及《企业环境报告书编制导则编制说明》编制，为公司发布第四版。

《精华制药集团股份有限公司 2016 年度环境报告书》以公开、透明、真实的原则进行编写。在报告书编制过程中，对本年度环保工作进行总结，以便在今后的工作中加以改进与提升。精华制药集团股份有限公司希望通过环境报告书对社会公众公布环境信息，接受社会监督；同时，获社会各界的意见与反馈，以助企业改进。

环境保护、任重道远。未来，精华制药集团股份有限公司仍将不断总结生产经验、改进生产工艺、不断提高清洁生产水平、走循环经济之路；进一步加强环境保护管理，预防和控制环境风险的发生；严格遵守国家的环保法律法规，积极履行环境保护社会责任，加强环境信息披露工作，让社会公众、政府更好地了解企业的环境保护情况。